

Medios de Producción:
 Hornos eléctricos de fusión de media frecuencia
 Sistema automático de moldeo +GF+
 Sistema automático de moldeo IMF
 Hornos de tratamiento térmico
 Medios de temple variado
 Laboratorios para el control del proceso
 Fabricación de modelos

Means of Production:
 Medium Frequency Electric Furnaces
 +GF+ Automatic Moulding System
 IMF Automatic Moulding System
 Heat Treatment Furnaces
 Quenching Facilities
 Laboratories
 Pattern shop

Materiales:

Aceros al Carbono
 Aceros de Baja e Media Aleación
 Aceros de Alto Manganeseo
 Aceros Inoxidables
 Aceros Refractarios
 Hierros Dúctiles
 Hierros de Alta Resistencia a la Abrasión
 Hierros de Alto Silicio Resistentes a la Corrosión
 Aleaciones Bimetálicas
 Aleaciones Compósitas

Industrias:

Asfalto	Minería
Hormigón	Naval
Canteras y Graveras	Petroquímica
Obras Públicas	Química
Papeleras	Siderurgia
Cerámica	Reciclaje
Cementera	Eólica
Energía	Biomasa
Maquinaria	

Materials:

Carbon Steel
 Low and Medium Alloy Steels
 High Manganese Steels
 Stainless Steels
 Refractory Steel
 Ductile Cast Irons
 Abrasion Resistant Irons
 Corrosion Resistant Irons
 Bimetallic Alloys
 Composite Alloys

Industries:

Asfalt	Mining
Concrete	Naval
Quarries	Public Works
Paper mills	Petrochemical
Ceramic	Chemical
Cement	Recycling
Energy	Siderurgy
Machinery	



Time: 29.456 Min. Max. Cast Temp: 1450.000C Min. Cast Temp: 687.815C
 Final Steps: 1167 Max. Mold Temp: 1478.000C Min. Mold Temp: 20.000C
 Pattern: 00101 9.71 h

